

Technisches Datenblatt Spotkleber HX-V2

SCHRÖDER

Tel.: 0202-2693855 oder 2693856

Fax: 0202-2685735

Mail: info@schimex.de

**SPOT- /INTERVALL
Spotglue HX-V2**

Daten / Data / Données

Die erfolgreiche Verwendung dieser Beschichtung ist von folgenden Bestimmungsgrößen abhängig : *Druck, Zeit und Temperatur.*

Diese Faktoren stehen zueinander in Beziehung, d.h. es kann z.B. durch höheren Druck die Zeit verkürzt werden. Da die optimale Haftung der Etiketten vom verwendeten Stoff abhängt, stellen nachfolgende Werte lediglich Richtwerte bzw. Toleranzbereiche dar. Der Anwender muß die für den speziell verwendeten Stoff beste Einstellung experimentell ermitteln.

The successful use of this coating depends on the following determinants:

pressure, time and temperature.

These factors relate to each other, ie, it may, for example, by higher pressure to shorten the time. Since the optimum adhesion of the labels depends on the material used, provide the following values approximate or tolerance ranges. The user must determine the best setting for the substance specifically used experimentally.

L'utilisation réussie de ce revêtement dépend des facteurs suivants:

pression, température et temps.

Ces facteurs sont reliés entre eux, à savoir, il peut, par exemple, par une pression plus élevée pour raccourcir le temps. Depuis l'adhésion optimale des étiquettes dépend du matériau utilisé, fournir les valeurs approximatives suivantes ou plages de tolérance. L'utilisateur doit déterminer le meilleur réglage pour la substance spécifiquement utilisé expérimentalement.

Wertebereiche / value ranges / plage des valeurs:

- **Druck / pression / pression:** 1,5 – 6 Bar
- **Zeit / time / temps :** 2,5 – 15 Sec.
- **Temperatur / temperature / température :** 120° – 180° C°

Geschäftsführer:	Amtsgericht Wuppertal	Bankverbindung:	SWIFT/IBAN:
Dr. Andreas Schröder	HRB 21679	Stadtsparkasse Wuppertal	DE 72 3305 0000 0000 363507
Dr. Thomas Schröder	Ust-IdNR.: DE815054341	(BLZ 330 500 00)	BIC: WUPSDE33